

Förbättringsidé

Ordning och reda - 5 S på avdelningen

Syfte

- Öka säkerhet och effektivare arbetssätt genom ordning och reda
- Gör rätt från början

Idé

Implementera arbetssättet 5 S från Lean produktion

- Seri – sortera och eliminera det som inte är nödvändigt
- Seiton – strukturera och planerar rätt sak på rätt plats
- Seiso – städa och bevara ordningen
- Seiketsu – standardisera med enkla, visuella regler och informera alla medarbetare
- Shitsuke – skapa vana och ha självdisciplin att respektera och förbättra standarder

Anpassa

- Anpassa efter behov och förutsättningar

Mätningar

- Antal förbättringar som genomförts enligt 5 S
- Medarbetartillfredsställelse
- Tidsvinst
- Minskad avvikelse kopplat till förbättringsarbetet

Idén testad

Flertalet arbetsplatser inom privata näringslivet som arbetar med Lean produktion, flertalet team i Landstinget i Jönköpings län t. ex Kirurgen, avd 7, Värnamo sjukvårdsområde som använt förbättrat expeditionsmiljö och medicinförråd enligt ordning och reda.